

Dunn Labortechnik GmbH - Wie wir wurden, was wir sind -

Nach 10-jähriger Tätigkeit im Vertrieb für verschiedene Anbieter von Laborbedarf in Deutschland, entschieden sich der Engländer, Peter William Dunn, und seine deutsche Frau, Hannelore, im Oktober 1982 für die Selbständigkeit und gründeten die Firma Dunn Labortechnik und Geräteentwicklung.

Im Februar 1992 wurde die Gesellschaft von der britischen Firma J. Bibby & Sons Plc / Barloworld übernommen und firmierte dann als Bibby Dunn Labortechnik GmbH. Diese „Ehe“ wurde im September 1994 einvernehmlich wieder geschieden, und Peter und Hannelore Dunn führten sodann die Firma erneut als alleinige Eigentümer mit dem Namen Dunn Labortechnik GmbH weiter.

Im Juli 1992 zogen wir in unser eigenes, neu erbautes Gebäude in Asbach zwischen Köln/Bonn und Frankfurt am Main. Von hier aus werden europaweit und darüber hinaus Forschungs-, Chemie- und Routinelabore mit Laborgeräten, Verbrauchsmaterialien aus Glas und Kunststoff, Immunoereagenzien, Plasmen und Seren beliefert. Neben diesem umfangreichem und qualitativ hochwertigem Produktportfolio, zeichnen wir uns durch einen kompetenten und zuverlässigen Service aus, welcher durch ein großes Lager und eine eigene Werkstatt mit Serviceabteilung weiter optimiert wird.

Zum Beginn des Jahres 2022 trat die Firmenmitgründerin, Frau Hannelore Dunn, nach 40 Jahren als Geschäftsführerin zurück, steht aber weiterhin als erfahrene Beraterin der neuen Geschäftsführung zur Verfügung. Das neue Management besteht aus drei erfahrenen Mitarbeitern der Dunn Labortechnik GmbH: **Frau Doris Len** (23 Jahre Leiterin des Rechnungswesens), **Dr. Kevin Denkmann** und **Dr. Hamza Mohammad** (beide seit über 6 Jahren tätig als Produkt-/Marketing Manager). Ihnen zur Seite steht ein Team aus hochqualifizierten Mitarbeitern, darunter 2 weitere Wissenschaftler und 3 Servicetechniker.

Im selben Jahr feierte die Dunn Labortechnik GmbH ihr 40-jähriges Jubiläum. Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit mit unseren treuen Kunden und geschätzten Geschäftspartnern für die nächsten Jahrzehnte.

Unsere Kunden

Unsere Kunden sind europaweit und darüber hinaus in drei Hauptbereichen zu finden:

Universitäten, Kliniken und Routinelabore:

Blutbanken, HLA-Labore, Institute für Biochemie, Chemie, Genetik, Immunologie, Kardiologie, Mechanobiologie, Mikrobiologie, Molekularbiologie, Orthopädie, Pathologie, Pharmakologie, Physiologie, Strukturbioogie, Veterinärmedizin, Virologie und Zellbiologie sowie viele andere Bereiche.

Forschungsorganisationen:

Zum Beispiel: Deutsches Krebsforschungszentrum, EMBL, Fraunhofer Institute, Helmholtz-Zentren, Leibniz-Institute, Max-Planck-Institute, Paul-Ehrlich-Institut, Robert Koch-Institut usw.

Industrie:

Viele Firmen aus der Biotechnologie; Chemie-, Pharma-, und Lebensmittelindustrie; Kit-, Impfstoff- und Serumhersteller; sowie zahlreiche weitere Produktionssparten.

Unsere Produkte

Wir bieten ein umfangreiches Produktportfolio für die Zellkultur und Molekularbiologie, Chemie und Life Sciences:

Geräte

Liquid Handling Systeme für HTS, Proteinkristallographie, Genomanalysen und chemische Anwendungen, sowie Kombinatorische Arrays für die Arzneimittelforschung (*Art Robbins Instruments*); Geräte für die Laborautomation, Kolonienzähler und andere Laborgeräte (*Hudson Robotics*) Zelluläre Biomechaniksysteme (*Flexcell: Cell Tension und Compression*, 3D-Zellkultur- und Shear Stress Systeme, Tissue Engineering); Bioreaktoren, Fermenter und Zellkultursysteme (*Bellco Glass, Esco Bioengineering, Chemglass Life Sciences*); Filterabzüge und mikrobiologische Sicherheitswerkbänke aller Klassen (*Monmouth und Bigneat*); Hypoxie- und Anaerobenkammern BACTRON/BACTROX (*ShellLab/Sheldon*); Versiegelungsgeräte und Evaporatoren (*Porvair Sciences*); Rollergeräte und Inkubatoren jeder Art sowie eine große Auswahl an Laborkleingeräten (*Bellco Glass, Chemglass Life Sciences, IBI Scientific/Stovall, N-Biotek, ShellLab/Sheldon*).

Zubehör und Verbrauchsmaterialien

Zubehör für die oben genannten Geräte; Verbrauchsmaterialien für die Zellkultur; eine breite Palette von Kunststoff- und Glasartikel- auch für das chemische Labor und die Chromatographie (*Bellco Glass, Chemglass Life Sciences, Excel Scientific, Esco Bioengineering, J.G. Finneran, SciLabware*); sowie eine große Auswahl an Standard- und Spezialplatten sowie Reservoiren (*Porvair Sciences*).

Immunoreagenzien für Forschung und Produktion

Von namhaften Herstellern wie *Icon Medlab, Immunology Consultants Laboratory (ICL), Innovative Research, Meridian Life Science* und *Moss*: Antikörper, Antigene, und Proteine; Substrate und Reagenzien (ELISA, IHC, Blot, Microarray); ELISA Kits; Plasmen, Seren, humanes Vollblut und Komplement. Produkte für die Stabilisierung von DNA, RNA und anderen biologischen Proben u. a. für den Transport und die Lagerung bei Raumtemperatur von *GenTegra* sowie Nährmedien, Proteine, Färbelösungen und vieles mehr.

Unsere Firmenphilosophie

Kompetente Beratung, flexibler und zuverlässiger Service, hochwertige Spezialprodukte und deren schnelle Lieferung sind die Eckpfeiler unserer Firmenphilosophie.

Dazu haben wir Europa in einzelne Vertriebsgebiete unterteilt. Für jedes ist eine hochqualifizierte Innendienstmitarbeiterin zuständig. Außerdem gehören unserem Mitarbeiterstab in Asbach, neben dem administrativem Personal und der Logistik, vier Wissenschaftler als Produktmanager (zwei davon Geschäftsführer) sowie drei Techniker für Service und technischen Kundensupport an.

Die von uns vertriebenen Produkte sind mit großer Sorgfalt für die Erfordernisse der oben genannten Kundengruppen ausgewählt worden und müssen strengen Qualitätsanforderungen entsprechen. Wir arbeiten deshalb nur mit namhaften Herstellern zusammen, zumeist auf der Basis von Exklusivverträgen für den Vertrieb in Deutschland, allen europäischen Ländern und teilweise darüber hinaus.

Zur Unterstützung unserer vertrieblichen Aktivitäten nehmen wir an wichtigen Ausstellungen im In- und Ausland teil. Dazu gehören große Messen wie die Analytica und ChemspecEurope, wichtige internationale Fachkongresse wie die TERMIS Europe oder ECM sowie zahlreiche kleinere Fachkongresse in Deutschland und ganz Europa. Zur Information über unsere Produkte, Neuigkeiten und Sonderaktionen veröffentlichen wir Presseinformationen und Anzeigen in wichtigen Fachzeitschriften und Online-Newslettern/-Portalen sowie auf unserer ständig aktualisierten Webseite (www.dunnlab.de). Zudem sind wir der LinkedIn-Familie beigetreten.